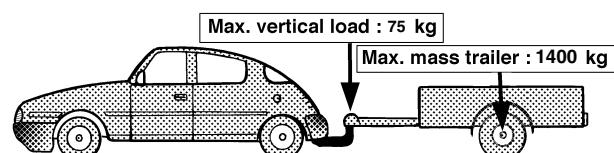


Fitting instructions	
Make :	Renault
	Scénic; 2001 ->
Type :	3858
	Permanently linked to quality

Couplings class : A50-X



e11 00-3358



Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8 13 23 Nm 20.5 Nm (with self-locking nut)

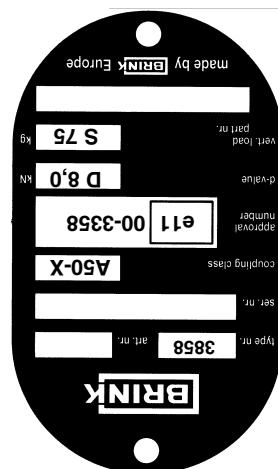
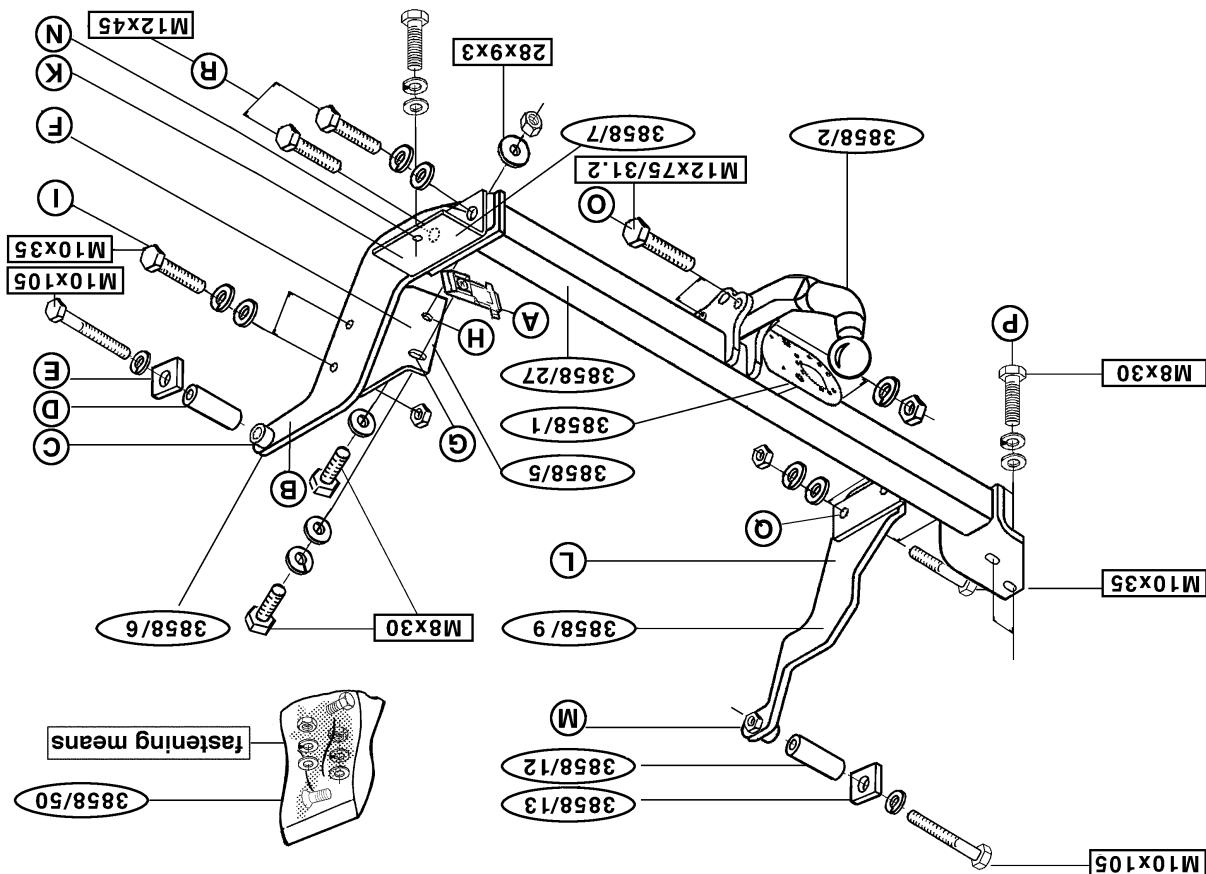
M10 17 46 Nm

M12 19 79 Nm 71 Nm (with self-locking nut)

D-Value : 8.0 kN

© 385870/22-05-2001/1

© 385870/22-05-2001/14



ISTRUZIONI DA CONSERVARE

DICHIARAZIONE DI CORRETTO MONTAGGIO

Si dichiarà che il dispositivo di attacco tipo in conformità alle prescrizioni sia del costruttore del veicolo che del cost-ruttore del dispositivo stesso.

In fede è stato installato sul' auto veicolo targa.....

Per autoveicoli: Type funzionale: Classe e tipo di attacco: Approvazione N.: Valore D.: Carico max. verticale S: Larghezza rimorchiabile: Massa rimorchiabile: vedi carta di circolazione dell' autoveicolo consente una larghezza di 2,50 m Per il traino di caravans o TAT'S e' consentita una larghezza di 2,50 m

P.C. Brink 3858 Renaut Scenic; 2001->

3858 00-3358 A50-X e11 8,0 Nm 75 kg

8,0 Nm

5001->

Massa rimorchiabile: vedi carta di circolazione dell' autoveicolo

MONTAGEHANDLEIDING:

Algemeen: Het is van het grootste belang dat de aanlegvlakken van de trekhaak met het voertuig ontdaan worden van kit. Het kit kan eenvoudig d.m.v. een plamuurmes verwijderd worden nadat het met een verstripper of fohn verwarmd is. Tijdens trekhaakmontage alle verbindingen handvast zetten. Na volledige montage dient men "conform de handleiding" de verbindingen overeenkomstig de tabel vast te draaien.

1. Verwijder de plakker / kit (dwars-chassis) aan de rechter achterzijde en de linker en rechter onderzijde van het voertuig. **Attentie!** de plakker bevindt onder de corrosie-bescherm laag. Plaats t.p.v. het ontstane gat G de kooimoer A in het achterpaneel(dwarschassis). Verwijder tevens aan de linker onderzijde, de beschermkap.
2. Plaats bevestigingsplaat B en bevestig deze t.p.v. punt C d.m.v. één bout M10x105 inclusief afstandbus D ($\varnothing 18 \times 11$ L=54mm), contraplaatje E en veerring handvast. Plaats het bevestigingsprofiel F tegen het achterpaneel (dwarschassis) en zet deze t.p.v. punt G met één bout M8x30 inclusief veer- en sluitring handvast. Bevestig t.p.v. punt H één bout M8x30 inclusief sluitring, grote sluitring ($\varnothing 28 \times 9 \times 3$ mm) en zelfbordende moer handvast. Bevestig t.p.v. de punten I twee boutingen M10x35 inclusief sluit-, veerringen en moeren handvast.
3. Plaats hoekprofiel K t.p.v. gat N in de onderkant van de dwarsbalk, overeenkomstig schets, d.m.v. een bout M8x30 inclusief sluit- en veerring handvast.
4. Plaats bevestigingsplaat L en bevestig deze t.p.v. punt M d.m.v. één bout M10x105 inclusief afstandbus D ($\varnothing 18 \times 11$ L=54mm), contraplaatje E, veerring handvast. Monteer twee boutingen M10x35 inclusief veer-ring, sluitring en moer op de punten Q
5. Plaats de dwarsbalk, overeenkomstig schets, t.p.v. de gaten P in de onderzijde van de dwarsbalk d.m.v. twee boutingen M8x30 inclusief sluit-

4. Umieścić płytę mocującą L i lekko ją przymocować w punkcie M przy pomocy jednej śruby M10x105 wraz z tulejką odległościową D ($\text{N}18 \times 11$ L=54mm), płytka zamkającą E, pierścieniem sprężystym. Zamontować dwie śruby M10x35 wraz z pierścieniem sprężystym, pierścieniem uszczelniającym i nakrętką w punktach Q.
5. Umieścić poprzecznicę według schematu, w miejscu otworów P od spodu poprzecznicy przy pomocy dwóch śrub M8x30 wraz z pierścieniami uszczelniającymi i sprężystymi. Następnie w punktach R umocować poprzecznicę do profilu kątowego K, wstawiając pomiędzy nie płytę mocującą B, przy pomocy dwóch śrub M12x45 wraz z pierścieniem uszczelniającym, sprężystym i nakrętką / nakrętką zgrzejącą.
6. Umieścić wzdużnik kuli między płytami mocującymi kulę i umocować je w punktach O, wstawiając pomiędzy nie płytę z gniazdami wtykowymi (na ostatnim otworze), przy pomocy dwóch śrub M12x75/31.2 wraz z pierścieniami uszczelniającymi i nakrętkami samozabezpieczającymi się. Dokręcić wszystkie śruby "po wyosownianiu haka holowniczego" zgodnie z tabelą. Przed dokręceniem materiału mocującego "zgodnie z tabelą", należy sprawdzić, czy nigdzie nie ma luzów pomiędzy hakiem holowniczym a podwoziem. Najpierw dokręcić połączenia w punktach G i H zgodnie z tabelą. Następnie dokręcić pozostałe połączenia zgodnie z tabelą. Ponownie umieścić nakładkę zabezpieczającą z tworzywa sztucznego. **Uwaga :** Najpierw trzeba wypiąć fragment tej nakładki zabezpieczającej, aby pasowała.

Wskazówki:

- Po przejechaniu 1000 km dokręcić wszystkie elementy skręcane.
- Podczas ewentualnych odwierów upewnić się czy w pobliżu nie znajdują się przewody instalacji elektrycznej.
- Wszystkie ubytki powłoki lakierniczej zabezpieczyć przed korozją.
- Należy wyjąć ewentualne plastikowe zaslepki w punktach przyspa-

en veerringen. Bevestig vervolgens de dwarsbalk t.p.v. de punten R met tussenvoeging van bevestigingsplaat B aan hoekprofiel K d.m.v. twee boutingen M12x45 inclusief sluitring, veerring en moer / lasmoer.

6. Plaats de kogelstang tussen de kogelbevestigingsplaten en bevestig deze t.p.v. de punten O, met tussenvoeging van de stekkerplaat (op het achterste gat), d.m.v. twee boutingen M12x75/31.2 inclusief sluitingen en zelfborgende moeren. Draai "na uitrichten van de trekhaak" alle boutingen en moeren overeenkomstig de tabel vast. Alvorens men het bevestigingsmateriaal "overeenkomstig de tabel" aandraait, dient men zich er van te overtuigen, dat er nergens ruimte tussen de trekhaak en het chassis aanwezig is. Draai eerst de verbindingen t.p.v. de punten G en H overeenkomstig de tabel vast. Draai vervolgens de overige verbindingen overeenkomstig de tabel vast. Herplaats de kunststof beschermkap. **Let op:** Alvorens dit te doen dient men eerst een deel van deze beschermkap af te zagen om deze passend te maken.

BELANGRIJK:

- * Indien op de bevestigingspunten een bitumen of anti-dreunlaag aanwezig is, dient deze verwijderd te worden.
- * Vergeet de veer- en sluitringen niet.
- * Kwaliteit boutingen 8.8 ; moeren 8, of indien anders vermeld in montagehandleiding 10.9 / 10.
- * Voor de max. toegestane massa, welke uw auto mag trekken, dient u uw dealer te raadplegen.
- * Het is aan te bevelen om na ca. 1000 km (gebruik) de boutverbindingen volgens tabel na te trekken of te controleren.
- * Bij het boren dient men er zorg voor te dragen, dat rem- en brandstofleidingen niet worden geraakt.
- * Verwijder "indien aanwezig" de plastic dopjes uit de puntlasmoeren.

© 385870/22-05-2001/3

wanych nakrętek.

- Stosować nakrętki oraz śruby gatunkowe dostarczone w komplecie.
- Utrzymywać kulę w czystości, oraz pamiętać o regularnym jej smarowaniu.
- Hak holowniczy zarejestrować w stacji diagnostycznej.

Zastosowanie się do powyższych wskazań gwarantuje Państwu bezpieczeństwo, niezawodność i sprawność naszego wyrobu przez cały okres jego użytkowania.

© 385870/22-05-2001/12

INSIERNISKA MONIAZU

NOTE:

- * Place the ball hitch between the ball mounting plates and attach at points O, with the socket plate in-between (on the last hole), using two M12x75/312 bolts including flat washers and self-locking nuts. After aligning the tow bar, tighten all nuts and bolts to the torque indicated in the table. Before tightening the fasteners make sure that the tow bar is flushed with the chassis. First tighten the fasteners at points G and H to the torque indicated in the table. Then tighten the remaining fasteners at points A, B and C to the torque indicated in the table. Tighten the remaining fastener to the torque indicated in the table. Replace the plastic protective cap. **Warning!** Before doing this, part of the cap needs to be sawn off to ensure the correct fit.
- * The dealer should be consulted for possible necessary adjustment(s) "of the vehicle".
- * Remove the insulating material from the contact area of the fitting points.
- * 10.9 / 10.
- * 8.8 bolts are quality 8.8 - nuts 8.0 when mentioned in fitting instructions
- * Consult your dealer for the maximum tolerated pull weight and ball hitch pressure of your vehicle.
- * It is recommended to tighten all fixing bolts and nuts after the towbar has been in use for some 1000 km/600 miles.
- * Do not drill through brake-or fuellines.
- * Remove (if present) the plastic caps from the spot welding nuts.

FITTING INSTRUCTIONS:



- Place mounting plate C with one bolt at point C and attach it finger-tight. Place mounting plate B and attach it finger-tight at point B and one bolt including spacer D($\phi 18 \times 1 L=54\text{mm}$), backplate E and spring washer. Position fixing bracket F against the back panel (cross chassis) and fasten finger-tight at point G using one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. At points I, attach two M10x35 bolts including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. At two points J, attach two M10x35 bolts including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers.
- Place mounting plate L and attach it finger-tight at point M with one M10x105 bolt including spacer D($\phi 18 \times 1 L=54\text{mm}$), backplate E and spring washer. Fit two M10x35 bolts including spring washer, flat washers, flat washers and flat washers. At two points K, attach two M10x35 bolts including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers.
- Attach angle section K finger-tight at hole N underneath the cross member, as indicated in the sketch, using one M8x30 bolt, including spring
- Place mounting plate L and attach it finger-tight at point M with one M10x105 bolt including spacer D($\phi 18 \times 1 L=54\text{mm}$), backplate E and spring washer. Fit two M10x35 bolts including spring washer, flat washers, flat washers and flat washers. At two points Q, attach two M10x35 bolts including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers. Attach one M8x30 bolt, including flat washers, flat washers and flat washers.
- Place the cross member at holes P underneath the cross member as

General: It is very important that the points of contact between the two bar and the vehicle are cleaned of any glue residue. After either warming the spots with a blow dryer or applying a palm stripper, the glue can easily be removed using a putty knife. While fitting the tow bar assembly, tighten all connectors only finger-tight. Only after assembly is complete, should you tighten all nuts and bolts to the torque indicated in the manual.

Remove the sticker/glue (cross-chassis): Remove the right hand and the bottom left and right of the chassis. The sticker can be found under the anti-corrosion layer. At the holes G, position the cage nuts A in the back panel (cross chassis). Also remove the protective cap under the left-hand side.

MONTAGEANLEITUNG:

Allgemeines: Unbedingt den Kitt bei den Berührungsflächen der Anhängervorrichtung mit dem Fahrzeug entfernen. Der Kitt lässt sich nach dem Erwärmen mit einem Farbbrenner oder Föhn einfach mit einer Spachtel entfernen. Während der Montage der Anhängervorrichtung alle Verbindungen halbfest anziehen. Nach vollständiger Montage müssen „im Einklang mit der Anleitung“ die Verbindungen gemäß den Angaben in der Tabelle angezogen werden.

- Den Aufkleber / Kitt (Querfahrgestell) auf der rechten Rückseite und der linken und rechten Unterseite des Fahrgestells entfernen. **Achtung!** Der Aufkleber befindet sich unter der Rostschutzschicht. Beim entstehenen Loch G die Käfigmutter A in die Rückwand (Querfahrgestell) einsetzen. Auf der linken Unterseite außerdem die Schutzkappe entfernen.
- Die Befestigungsplatte B anlegen und bei Punkt C mit einer M10x105-Schraube einschließlich Distanzhülse D ($\varnothing 18 \times 11 \text{ L}=54\text{mm}$), Gegenplatte E und Federring halbfest anbringen. Das Befestigungsprofil F an die Rückwand (Querfahrgestell) anlegen und bei Punkt G mit einer M8x30-Schrauben einschließlich Federring und Unterlegscheibe halbfest montieren. Bei Punkt H eine M8x30-Schraube einschließlich Unterlegscheibe, großer Unterlegscheibe ($\varnothing 28 \times 9 \text{ 3mm}$) und selbstsichernder Mutter halbfest anbringen. Bei den Punkten I zwei M10x35-Schrauben einschließlich Unterlegscheiben, Federringen und Muttern halbfest montieren.
- Das Winkelprofil K bei Loch N auf der Unterseite des Querträgers gemäß Skizze anlegen und mit einer M8x30-Schraube einschließlich Unterlegscheibe und Federring halbfest anbringen.
- Die Befestigungsplatte L anlegen und bei Punkt M mit einer M10x105-Schraube einschließlich Distanzhülse D ($\varnothing 18 \times 11 \text{ L}=54\text{mm}$), Gegenplatte E und Federring halbfest anbringen. Bei den Punkten Q

zwei M10x35-Schrauben einschließlich Federring, Unterlegscheibe und Mutter halbfest montieren.

- Den Querträger gemäß Skizze bei den Löchern P auf der Unterseite des Querträgers mit Hilfe von zwei M8x30-Schrauben einschließlich Unterlegscheiben und Federringen anlegen. Den Querträger anschließend bei den Punkten R unter Einfügung der Befestigungsplatte B mit zwei M12x45-Schrauben einschließlich Unterlegscheibe, Federring und Mutter bzw. Schweißmutter am Winkelprofil K befestigen.
- Die Kugelstange zwischen den Kugelbefestigungsplatten anlegen und bei den Punkten O unter Einfügung der Steckdosenplatte (am hintersten Loch) mit zwei M12x75/31.2-Schrauben einschließlich Unterlegscheiben und selbstsichernder Muttern befestigen. Nach dem „Ausrichten der Anhängervorrichtung“ alle Schrauben und Muttern gemäß den Angaben in der Tabelle anziehen. Bevor das Befestigungsmaterial „gemäß den Angaben in der Tabelle“ angezogen wird, muss überprüft werden, dass zwischen der Anhängervorrichtung und dem Fahrgestell kein Raum mehr ist. Zuerst die Verbindungen bei den Punkten G und H gemäß den Angaben in der Tabelle anziehen. Anschließend die anderen Verbindungen gemäß den Angaben in der Tabelle anziehen. Die Kunststoff-Schutzkappe wieder einsetzen.
ACHTUNG! Vorher muss erst ein Teil dieser Schutzkappe abgeschnitten werden, damit sie passt.

HINWEISE:

- * Für (eine) eventuell erforderliche Anpassung(en) "des Fahrzeugs" ist der Händler zu Rate zu ziehen.
- * Im Bereich der Anlageflächen muß Unterbodenschutz, Hohlräumkonserverierung (Wachs) und Antidröhnmaterial entfernt werden.
- * Vor dem Bohren prüfen, daß keine, dort eventuell vorhandene Leitungen beschädigt werden können.
- * Alle Bohrspäne entfernen und gebohrte Löcher gegen Korrosion schützen.

© 385870/22-05-2001/5

la a la altura de los puntos O, interponiendo la placa enchufe (sobre el orificio más trasero), por medio de dos tornillos M12x75/31.2 inclusive arandelas planas y tuercas de seguridad. Después de alinear el gancho de remolque, apretar todos los tornillos y tuercas según los puntos de la tabla. Antes de apretar el material de fijación, según los puntos indicados en la tabla, es preciso asegurarse de que no quede ningún espacio entre el gancho de remolque y el chasis. Apretar primero las uniones a la altura de los puntos G y H de acuerdo con la tabla. Luego apretar las demás uniones de acuerdo con la tabla. Volver a poner en su sitio la cubierta de protección de plástico. **Atención:** antes de hacer esto, es cerrar y quitar primero una parte de dicha cubierta de protección para que encaje la misma.

N.B.:

- * Para (una) eventual(es) adaptación(es) 'del vehículo' consultese al concesionario.
- * Si en los puntos de fijación hay una capa de betún o anti-choque hay que quitarla.
- * No se olvide de las arandelas normales y de muelle.
- * Clase de pernos 8.8; tuercas 8, si se menciona de otro modo en la instrucción de montaje 10.9/10.
- * Consulte a su concesionario para el peso máximo de tracción y la presión de la bola admitida de su vehículo.
- * Se recomienda después de aprox. 1000 km. (de uso) que se verifique o controle la unión de pernos, según el cuadro.
- * Retirar, si presentes, los capuchones de plástico de las tuercas de soldadura por punto.

di contatto tra il gancio traino ed il veicolo. Dopo aver riscaldato queste gocce di colla con un essiccatore ad aria o con dello sverniciatore, la colla potrà essere facilmente rimossa utilizzando un coltello da stucco. Durante l'assemblaggio del gancio traino, stringere tutti i raccordi utilizzando solo le dita. Solamente dopo che l'assemblaggio è completo si potrà procedere a serrare tutti i bulloni ed i dadi alla coppia di serraggio indicata nel manuale.

- Rimuovere l'adesivo/la colla (telaio trasversale) dalla parte destra posteriore e dalla parte inferiore sinistra e destra del veicolo. **Attenzione!** L'adesivo può trovarsi sotto lo strato di anticorrosivo. Collocare i dadi imperdibili A nel pannello posteriore (telaio trasversale) in corrispondenza dei fori G. Rimuovere inoltre il tappo di protezione sotto il lato destro
- Collocare la piastra di montaggio B e fissarla stringendo solo con le dita al punto C con un bullone A10x105 completo di spaziatore D ($\varnothing 18 \times 11 \text{ L}=54\text{mm}$), piastra posteriore E e rondella elastica. Posizionare il sostegno F contro il pannello posteriore (telaio trasversale) e stringere con le dita al punto G un bullone M8x30 completo di rondella e rondella elastica. Fissare un bullone M8x30 completo di rondella, di rondella grande ($\varnothing 28 \times 9 \times 3\text{mm}$) e di dado autobloccante stretto a mano al punto H. Unire stringendo manualmente al punto I due bulloni M10x35 completi di rondelle elastiche, rondelle e dadi.
- Serrare con le dita la sezione angolare K al foro N posto nella parte inferiore del componente trasversale, come indicato nel disegno, utilizzando un bullone M80x30 completo di rondella e di rondella elastica.
- Collocare la piastra di montaggio L fissandola con le dita al punto M con un bullone M10x35 completo di distanziatore D($\varnothing 18 \times 11 \text{ L}=54\text{mm}$), piastra posteriore E e rondella elastica. Inserire nei punti Q due bulloni M10x35 completi di rondella elastica, rondella e dado.
- Collocare il componente trasversale in corrispondenza dei fori P nella parte inferiore dell'elemento trasversale come rappresentato nel disegno

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO:

Generale: è molto importante rimuovere ogni residuo di colla dai punti

© 385870/22-05-2001/10

11. Positionner la plaque de fixation L et la fixer à l'emplacement du point A. Positionner la plaque de fixation M et la fixer à l'emplacement du point B. Monter sur les points Q deux boulons M10x 35, y compris les rondelles 54 mm), la contre-plaquette E et la rondeille grower, sans les serrer. Monter sur les points Q deux boulons M10x 35, y compris les rondelles 54 mm), la contre-plaquette E et la rondeille grower, sans les serrer.

Le résultat obtenu est une forme à la symétrie partielle de la forme initiale. La partie droite de la forme initiale est conservée, alors que la partie gauche est transformée en une forme qui ressemble à un cercle. Cela illustre comment les transformations peuvent être appliquées de manière sélective pour modifier certaines parties d'un objet tout en conservant d'autres.

MBx3D y compris les rondelles groover et de blocage, en les serrant à la main. Monter à l'emplacement du point H un boulon MBx3D y compris la rondelle de blocage ordinaire, la grande rondelle de blocage (ø 28x9x3 mm) et le croc'autofermante, en les serrant à la main. Monter à l'emplacement des points I deux boulons M10x 35, y compris la rondelle de blocage et le croc'autofermante, en les serrant à la main.

5. Situar el travesaño, de acuerdo con el croquis, a la altura de los oídos P en el lado interior del travesaño por medio de dos tornillos M8x30 ciuos P en el lado interior del travesaño por medio de dos tornillos M8x30 inclusiva arandelas planas y grover. Seguidamente, fijar el traveseño a la altura de los puntos R interpretados la placa de sujeción B en el perfil angular K por medio de dos tornillos M12x45 inclusiva arandela plana, grover y tuerca / tuerca de soladura.

Si tuertas la placas de susjecion L y fijarla a la altura del punto M por medio de un tornillo M10x105 inclusive tubo distanciador D (018x11 L=54mm), contraplaqueta E, arandela grover, sin apretar del todo. Montar dos tornillos M10x35 inclusive arandela grover, plana y tuerca en los puntos Q.

3. Situar el perito angulair K a la altura del orificio N en el lado interior del travesaño, de acuerdo con el croquis, por medio de un tornillo M8x30 inclusivo arandela plana y grover, sin apretar del todo.

C. Colocar la placa de sistema M10X105 incluyendo tubo distanciador D (18x11 mm), contraplaqueta E y sujetacables Y para los cables de los pernos. Colocar el perfil de sujetacables F contra el panel trasero (chasis transversal) y sujetarlo a la altura del punto G con un tornillo M8x30 incluyente arandela grande y plana. Fijar a la altura del punto H un tornillo M8x30 incluyente arandela grande y plana, arranque de los puntos I dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos J dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos K dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos L dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos N dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos O dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos P dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos Q dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos R dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos S dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos T dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos U dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos V dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos W dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos X dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos Y dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas, alatura de los puntos Z dos tornillos M10x35 incluyentes arandelas planas.

Eliminar el adhesivo / pegamento (chasis transversal) en el lado trasero derecho y el lado inferior derecho e izquierdo del vehículo. ¡Atención! El adhesivo se encuentra debajo de la capa de protección anticorrosiva. Situar la tuerca profesional A a la altura del orificio obtenido en el panel trasero (chasis transversal). Retirar asimismo del lado inferior izquierdo la cubierta de protección.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :



1. Enlever l'autocollant/le masstic (traverse du châssis) situé à l'arrière droit et sur le dessous à gauche de la droite, du véhicule. **Attention !** L'autocollant se trouve sous la couche de protection anti-corrosive.
2. Positionner la plaque de fixation B et la fixer à l'emplacement du point C à l'aide d'un bouton M10x105 ansis que l'entretoise D (Ø 18x11 L = 54 mm), la contre-pre-plaque E et la rondelle (Ø 18x11 L = 54 mm), la courte pré-plaque F contre le panneau arrière (traverser du châssis) et le fixer à l'emplacement du point G à l'aide d'un bouton

Généralités : Il est essentiel de retirer le mastic qui se trouve sur les surfaces de contact de l'attache-remorque et du véhicule. Le mastic s'enlève facilement à l'aide d'une spatule étendue après avoir chauffé avec un sechoir à cheveux par exemple. Pendant le montage de l'attache-remorque, servir tous les assemblages à la main. Une fois le montage terminé, servir les assemblages conformément au

F

- * Nur mitgliederrechte Scharabuen, Federriinge und Muettrem der vorgeschriften.
- * Beinen Gitterklassen verwerden.
- * Alle Beestigungsseeschrauben nach ca. 1000 km Anhangsreihenfolge nachziehen.
- * Die Kupplungsskugel ist sauber zu halten und zu fetten.
- * Entfernen Sie "falls vorhanden", die Plastikkappen von den Punktschwellenmuttern.
- * Das hochstzulässige Zuggewicht und der erlaubte Kugeldruck ihres Fahrzeugs Handlern zu befragen.

INSTITUCIONES DE MONJARÉ



- * Kontaktforgængsbehændligen skal fåfremes de steder hvor trækket ligger an mod bilen.
- * Undervognsabsætning af træk forsegles undervogns-behændligen omkring læggestedene.
- * Brink træk er fremstillet i henhold til bilfabrikanternes foreskrifter.
- * Brink skål bøltes fast vedslinding må ikke førekomme.
- * Husk jæder- og plaskrør.
- * Kontakt Dører rothandler for oplysninger om den maksimale trækkraft og det tilladte kugletryk.
- * Kuglebølten er ISO Std. 1103
- * Andefalat: Etter ca. 1000 km, efterspænd bølle og mætrikker
- * Fjern plasticproppe med "de findes", fra de punktsvæse med mætrikker.

Det er en af de vigtigste teknologier i vores samtid, og det er også et stort teknologisk potentiale, der kan udnyttes til at løse mange af vores største udfordringer.

BEMERK:

cache de protection en en découpant un bout.

REMARQUE:

- * Pour une/des adaptations indispensables sur le véhicule, veuillez consulter le concessionnaire.
- * Enlever la couche de bitume ou d'anti-tremblement qui recouvre éventuellement les points de fixation.
- * Ne pas oublier les rondelles Grower et les rondelles de blocage.
- * Qualité de boulons 8.8; écrous 8, ou si indiqué autrement dans les instructions de montage 10.9/10.
- * Pour connaître le poids de traction maximum et le poids en flèche sur la rotule autorisée du véhicule, veuillez consulter votre concessionnaire.
- * Un contrôle de la boulonnerie doit être effectué après les 1000 premiers kilomètres de remorquage.
- * Veiller en perçant à ne pas endommager les conduites de frein et de carburant.
- * Retirer "si présents" les embouts en plastique des écrous de soudure par point.

S

MONTERINGSANVISNINGAR:

Allmänt: Det är mycket viktigt att dragkrokens kontaktytor görs helt fria från kitt. Detta kan enkelt avlägsnas med en spackel efter att först ha värmat upp det med en färgskalare eller hårtork. Drag åt alla förbindelser handfast medan dragkroken monteras. När allt sitter på plats ska förbindelserna dras åt till rätt vridmoment enligt tabellen i anvisningarna.

1. Avlägsna klisterlappen / kittet (tvärchassi) till höger på fordonets baksida och till höger och vänster på undersidan. **Obs!** klisterlappen sitter under skyddslagret mot korrosion. Placera burmuttern A i det nu öppna

hålet G i bakpanelen (tvärchassit). Avlägsna skyddskåpan till vänster på undersidan.

2. Placera monteringsplattan B och montera den handfast vid punkt C med en skruv M10x105 inklusive distansbussningen D ($\varnothing 18 \times 11$ L=54mm), motbrickan E och fjäderbricka. Placera monteringsprofilen F mot bakpanelen (tvärchassit) och montera den handfast vid punkt G med en skruv M8x30 inklusive fjäder- och planbricka. Montera vid punkt H en skruv M8x30 handfast, inklusive planbricka, stor planbricka ($\varnothing 28 \times 9 \times 3$ mm) och självslående mutter. Montera vid punkterna I två skruvar M10x35 handfast, inklusive planbrickor, fjäderbrickor och muttrar.
3. Montera hörnprofilen K handfast vid hålet N i tväralkens undersida enligt skissen, med en skruv M8x30 inklusive plan- och fjäderbricka.
4. Placera monteringsplattan L och montera den handfast vid punkt M med en skruv M10x105 inklusive distansbussningen D ($\varnothing 18 \times 11$ L=54mm), motbrickan E och fjäderbricka. Montera vid punkterna Q två skruvar M10x35 inklusive fjäderbrickor, planbrickor och muttrar.
5. Montera tväralken enligt skissen vid hålen P i tväralkens undersida med två skruvar M8x30 inklusive plan- och fjäderbrickor. Montera sedan tväralken vid punkterna R, varvid monteringsplattan B läggs emellan vid hörnprofilen K, med två skruvar M12x45 inklusive planbricka, fjäderbricka och mutter / svetsmutter.
6. Placera kulstängen mellan kulans monteringsplattor och montera den vid punkterna O, varvid kontaktplattan läggs emellan (på det bakersta hålet), med två skruvar M12x75/31.2 inklusive planbrickor och självslående muttrar. Rikta dragkroken och momentdrag sedan alla skruvar och muttrar enligt tabellen. Övertyga dig dock först om att det ingentans finns utrymme mellan dragkrokens delar och chassit. Momentdrag först förbindelserna vid punkterna G och H enligt tabellen. Momentdrag sedan de övriga förbindelserna enligt tabellen. Sätt tillbaka skyddskåpan av plast. **Obs:** Innan du gör detta måste du såga av en del av kåpan så att den passar.

OBS:

- * Kontakta återförsäljaren om fordonet eventuellt bör modifieras.
- * Om det finns ett bitumen- eller stötdämpande lager vid kontaktytor skall detta avlägsnas.
- * Glöm inte fjäder- och planbrickor.
- * Kvalitet skruvar 8.8; muttrar 8, eller om något annat anges i monteringsanvisningen 10.9/10.
- * Kontakta din återförsäljare för ditt fordons max. dragvikt och tillåtna kultryck.
- * Vi rekommenderar att se efter eller kontrollera skruvförbanden enligt tabellen efter (ett bruk av) ca 1000 km.
- * Vid borrhning skall man se till att broms- och bränsleledningarna inte skadas.
- * Avlägsna de små plastlocken - om dessa finns - från punktsvetsmuttrarna.

DK

MONTERINGSVEJLEDNING:

Generelt: Det er yderst vigtigt at fjerne kittet ved anhængertrækkets og køretøjets berøringsflader. Kittet fjernes nemt med en spartel, efter at det er varmet op med en varmluftspistol eller hårtørrer. Alle montagepunkter monteres manuelt under montagen. Når alt er monteret spændes alle montagepunkter - som angivet i monteringsvejledningen - ifølge tabellen.

1. Fjern etiketten/kittet (tværchassiset) på den højre bagside og den venstre og højre underside på køretøjet. **Obs!** Etiketten er anbragt under

antirust beskyttelsen. Anbring en burmøtrik A ved hullet G i bagpanelet (tværchassiset). Fjern endvidere beskyttelseshætten på den venstre underside.

2. Anbring montagebeslaget B og monter dette manuelt ved punkt C med én bolt M10x105 inklusiv afstandsrør D ($\varnothing 18 \times 11$ L=54mm), spændplate E og fjederskive. Anbring montageprofilen F imod bagpanelet (tværchassiset) og monter denne manuelt ved punktet G med én bolt M8x30 inklusiv plan- og fjederskive. Monter manuelt ved punktet H én bolt M8x30 inklusiv planskive, stor planskive ($\varnothing 28 \times 9 \times 3$ mm) og selvslående møtrik. Monter manuelt ved punkterne I to bolte M10x35 inklusiv plan- og fjederskiver samt møtrikker.
3. Monter manuelt hjørneprofilen K ved hullet N på undersiden af tværvangen ifølge tegning med én bolt M8x30 inklusiv plan- og fjederskive.
4. Anbring montagebeslag L og monter dette manuelt ved punktet M med én bolt M10x105 inklusiv afstandsrør D ($\varnothing 18 \times 11$ L=54mm), spændplate E og fjederskive. Monter to bolte M10x35 inklusiv fjederskive, planskive og møtrik på punkterne Q.
5. Anbring - ifølge tegning - tværvangen med to bolte M8x30 inklusiv plan- og fjederskiver ved hullerne P på undersiden af tværvangen. Monter derefter tværvangen ved punkterne R ved anbringelse af montageprofil B på hjørneprofil K med to bolte M12x45 inklusiv plan- og fjederskive samt møtrik/svejsemøtrik.
6. Anbring kuglestangen imellem kuglemonteringspladerne og monter disse ved punkterne O - hvormellem kontaktpladen også anbringes (på det bageste hul) - med to bolte M12x75/31.2 inklusiv fjederskiver og selvslående møtrikker. Spænd - efter at anhængertrækket er placeret i midten - alle bolte og møtrikker ifølge tabellen. Inden montagematerialet spændes ifølge tabellen, bør man overbevise sig selv om, at der ingen steder er mellemrum mellem chassis og anhængertræk. Spænd først montagepunkterne ved G og H ifølge tabellen. Spænd derefter de øvrige montagepunkter ifølge tabellen. Anbring igen beskyttelseshætten